

Термоформовочное
Фасовочно-Упаковочное
оборудование
компании AltexPak





AltexPak

ФАСОВОЧНО-УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Компания AltexPak - лидер на рынке автоматического термоформовочного и фасовочно-упаковочного оборудования на территории России и стран СНГ.

AltexPak имеет огромный опыт в разработке, производстве, поставке и пуске в эксплуатацию фасовочного, упаковочного и термоформовочного оборудования собственного производства.

- Термоформовочные автоматические линии полного цикла
- Автоматические фасовщики сыпучих, жидких и комбинированных продуктов
- Автоматические фасовочно-упаковочные линии
- Блистерные машины
- Целлофанаторы
- Маркировщики
- Конвейеры

Термоформовочное и фасовочно-упаковочное оборудование компании AltexPak – это высокотехнологичное и надежное решение, способное эффективно работать на любом производстве, даже при отсутствии высококвалифицированного персонала.

Автоматическая термоформовочная фасовочно-упаковочная линия AltexPak БЛИСТЕР - это оборудование полного цикла фасовки и упаковки любых товаров, начиная с выдува пластикового контейнера или стаканчика из полимерной пленки, заполнения их продуктом (товаром) с помощью дозатора или вручную, запайки покровным материалом с напечатанной этикеткой и заканчивая вырубкой на отдельные контейнеры и стаканчики.

С помощью термоформовочной линии AltexPak БЛИСТЕР возможна упаковка: молочной продукции (сметана, йогурт, сливки), соусов (горчица, кетчуп, соевый соус), мясной продукции (сосиски, котлеты, пельмени), морепродуктов (рыба, икра, креветки), кондитерских изделий (мед, джем, печенье), бакалея (чай, кофе, сахар), снеков (семечки, сухарики, рыбные и мясные снеки), фруктов и овощей, бытовой химии, медицинских товаров, товаров хозяйственного назначения и многих других товаров и продуктов.



Новинка!



Линия AltexPak БЛИСТЕР имеет ряд преимуществ по сравнению со стандартным способом фасовки в готовую тару. Стаканчики и контейнеры изготавливаются непосредственно на машине из рулонного материала, и у Вас пропадает необходимость в хранении запасов готовых стаканчиков и контейнеров.

Укладка продукта происходит в автоматическом или полуавтоматическом режиме. Запайка стаканчика или контейнера также происходит полностью в автоматическом режиме.

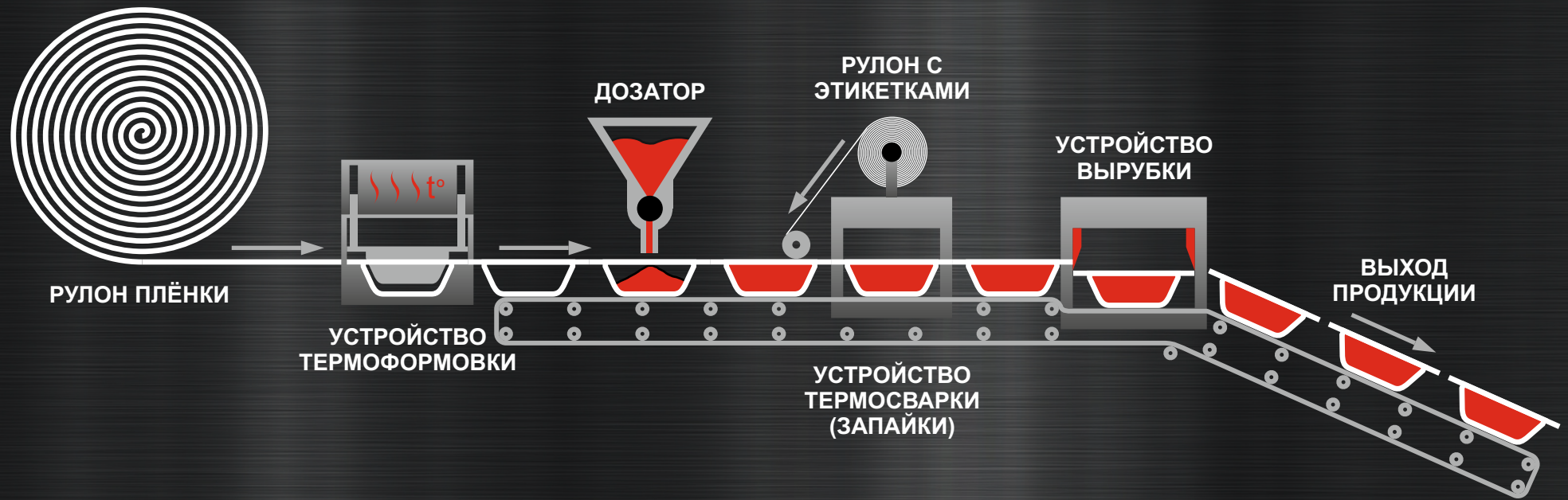
Все эти факторы прежде всего снижают Ваши затраты на производство, позволяют свести рабочий персонал к минимуму и повышают производительность вашего бизнеса, а следовательно и ВАШИ ДОХОДЫ.

Все, что вам нужно для упаковки Вашей готовой продукции на термоформовочной фасовочно-упаковочной линии AltexPak БЛИСТЕР - это рулон корпусного материала (полимерная пленка) и рулон покровного материала (фольга или микспап).

Схему работы термоформовочной фасовочно-упаковочной линии AltexPak БЛИСТЕР можно разделить на несколько стадий:

- нагрев корпусного материала до определенной температуры для дальнейшего выдува формы
- термоформирование емкости методом выдува
- заполнение емкости продукцией с помощью дозаторов или вручную, при необходимости фасовку можно осуществлять в среде инертного газа – азота, что увеличивает срок годности готовой продукции
- герметичная запайка контейнера покровным материалом, запайка емкости с контролем и корректировкой этикетки по показаниям фотодатчика
- нанесение этикеток или меток на контейнер
- вырубка готовой продукции, с помощью надсечных ножей или вырубной матрицы.

Схема работы термоформовочной фасовочно-упаковочной линии AltexPak БЛИСТЕР



1. НАЗНАЧЕНИЕ	Изготовление контейнеров и стаканчиков любой формы, заполнение их продуктом, запайка покровным материалом и вырубка готовых герметичных стаканчиков или контейнеров
1.1 Тип автомата	горизонтальный, непрерывного действия
1.2 Тип привода	пневматика
1.3 Перерабатываемый материал	
тип корпусного материала	ПС, ПП, ПЭТФ, ПВХ
толщина корпусного материала, мм	0.25-1.2
ширина рулона пленки корпусного материала, мм	до 310
диаметр рулона пленки корпусного материала, мм, не более	500
внутренний диаметр втулки рулона корпусного материала, мм	76
тип покровного материала	отожженная фольга, микспап, ПЭТФ, ПВХ
диаметр рулона покровного материала, мм, не более	350
внутренний диаметр втулки рулона покровного материала, мм	76
1.4 Производительность, циклов/час	до 1200 циклов (в зависимости от габаритных размеров изделия, типа пленки и ее толщины)
1.5 Вид упаковки	пластиковый стаканчик, пластиковый контейнер
1.6 Фасуемая продукция	бакалея, молочные продукты, кондитерские изделия, овощи и фрукты, снеки, готовые блюда, мясные и рыбные продукты, соусы, медицинские товары, хоз.товары
2. КОНСТРУКЦИЯ	
2.1 Метод формовки	выдув с нагревом пленки
количество одновременно (за цикл) формируемых изделий	определяется габаритами и конфигурацией изделия
максимальная глубина формы, мм	100
2.2 Нагрев пленки	зонный нагрев
температура нагрева	регулируется
2.3 Протяжка пленки	по фотометке, по датчику

2.4 Дозаторы	жидкостные, сыпучие (дополнительная опция)
2.5 Узел вырубки	вырубной штамп
2.6 Питание сжатым воздухом	сетевое или от компрессора
компрессор	класс очистки сжатого воздуха по стандарту DIN ISO 8573-1
рабочее давление воздуха, МПа (кгс/см ²), не менее	6
расход воздуха л/мин, не менее	700
2.7 Аппликатор	дополнительная опция
2.8 Ассептика	дополнительная опция
2.9 Фасовка продукта в среде инертного газа	дополнительная опция
2.10 Узел преднагрева пленки	дополнительная опция
2.11 Датер	дополнительная опция
2.12 Узел активной смотки отходов	дополнительная опция
2.13 Материал корпуса	нержавеющая сталь
3. ГАБАРИТЫ, мм	
длина	от 2600
ширина	700
высота	1500
4. ПИТАНИЕ	
напряжение, В	220
частота, Гц	50
потребляемая мощность, кВт	6
масса станка, кг	индивидуально, от 300
5. ОБСЛУЖИВАНИЕ	
обслуживающий персонал, чел./смену	2

Автоматические фасовщики AltexPak - это эффективные решения для порционной фасовки и упаковки сыпучих, жидких и комбинированных продуктов в пакеты СТИК (STICK-PACK) и САШЕ (SASNET-PACK).

Базовая комплектация:

- формирователь пакета
- устройство протяжки пленки
- продольные и поперечные сварочные узлы
- блок управления
- устройство считывания фотометки (фотодатчик)
- система остановки протяжки на фотометки
- дроссельная регулировка скорости
- регулировка массы предела дозирования без остановки автомата
- регулировка ширины центрального шва
- счётчик готовой продукции



CASHE - 250



СТИК - 352



СТИК - 353

Упаковываемая продукция:

- Сыпучие продукты: сахар (сахарный песок), соль, молотый перец, приправы, специи, кофе (растворимый, сублимированный, 3 в 1), чай и т.д.
- Жидкие продукты: мёд, кетчуп, горчица, майонез, шампуни и т.д.



СТАНОК	СТИК-060	СТИК-062	СТИК-352	СТИК-353	САШЕ-352	САШЕ-353	САШЕ-250, 251, 252
Тип автомата	вертикальный, механический	вертикальный, механический	вертикальный, пневматический	вертикальный, пневматический	вертикальный, пневматический	вертикальный, пневматический	вертикальный, механический
Производительность, Пак\мин	до 60	до 60	до 100	до 100	до 100	до 100	до 250
Размеры пленки							
длина, мм	30-200	30-200	30-200	30-200	30-200	30-200	55/66/83/110/165/330
ширина, мм	44-300	44-300	44-160	44-160	44-160	44-160	от 30 до 130
Пределы дозирования, гр.	от 20 до 100	от 5 до 25	от 1 до 40	от 5 до 50	от 1 до 40	от 5 до 40	от 1 до 20
Упаковочные материалы	ПП, ПП+ПЭТ, бумага/ПЭ, многослойные полимерные пленки	ПП, ПП+ПЭТ, бумага/ПЭ, многослойные полимерные пленки	ПП, ПП+ПЭТ, бумага/ПЭ, многослойные полимерные пленки	ПП, ПП+ПЭТ, бумага/ПЭ, многослойные полимерные пленки	ПП, ПП+ПЭТ, бумага/ПЭ, многослойные полимерные пленки	ПП, ПП+ПЭТ, бумага/ПЭ, многослойные полимерные пленки	Материалы на термосвариваемой основе: фильтр-бумага, металлизированная и многослойная пленка
Мощность, КВт\час	1,5	1,5	1	1	1	1	2
Масса, кг	не более 150	не более 150	не более 150	не более 150	не более 150	не более 150	не более 150
Напряжение	220В 50Гц	220В 50Гц	220В 50Гц	220В 50Гц	220В 50Гц	220В 50Гц	220В 50Гц
Тип дозатора	открытого типа	закрытого типа	закрытого типа	жидкостный	закрытого типа	жидкостный	дисковый, открытого/закрытого
Вид упаковки	СТИК-ПАК (Stick-pack)	СТИК-ПАК (Stick-pack)	СТИК-ПАК (Stick-pack)	СТИК-ПАК (Stick-pack)	САШЕ-ПАК (Sachet-pack)	САШЕ-ПАК (Sachet-pack)	САШЕ четырех шовный
Габариты, д\ш\в, м	700\700\2000	700\700\2000	700\700\2000	700\700\2000	700\700\2000	700\700\2000	700\700\1500 без рулонодержателей
Материал корпуса	Сталь	Сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Сталь\Нержавеющая сталь
Расход воздуха, не более, л\мин			50	50	50	50	
Рабочее давление в пневмосистеме, Атм			4-6	4-6	4-6	4-6	



ООО «АЛЬТЕКС»

+7-4872-52-50-30

+7-930-074-50-30

E-MAIL: SALE@ALTEHPAK.RU

300041 г. Тула, ул. Дм. Ульянова/ул. Революции, д. 21/30

WWW.ALTEHPAK.RU

